

6725



台灣矽科宏晟科技股份有限公司

上櫃前業績發表會

主辦承銷商

 台新證券



免責聲明

- 本文件及相關簡報之陳述內容係由台灣矽科宏晟科技股份有限公司（下稱本公司），基於簡報當時之主客觀因素，對過去、現在及未來之營運進行彙總與評估；其中含有前瞻性之論述，將受風險、不確定性及推論等所影響，容有超出本公司得以控制之部分，致實際情況或結果可能與上揭前瞻性論述未盡一致。
- 非經本公司事前書面同意，任何第三人不得基於任何目的直接或間接複製、散布、傳遞、逕行援用或擷取，或予以出版；本公司不就任何使用本文件或簡報資訊所可能導致之損害負擔任何法律責任。

CONTENTS

01

公司簡介

About CICA-HUNTEK Chemical Technology Taiwan Co.,

04

競爭優勢

Competitive Advantage

02

產品發展概述

Product Development Overview

05

營運展望

Operational Outlook

03

營運狀況

Operational Status

06

企業責任

Corporate Responsibility

公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任

公司基本資料

董事長

郭錦松

總經理

柯燦塗

總公司

新竹,臺灣

資本額

NTD 330,000,000

員工數

475名

股東結構

宏晟科技20年自動化監控系統設計規劃

關東化學(日本)：40年化學供應設備設計開發經驗

主要成果

本公司成立以來，在半導體、晶圓代工、液晶平板顯示器、太陽能電池等電子工業領域皆有顯著的成績。在世界各地已陸續安裝超過 3,000 套以上的系統工程實績。並從設計、組配、安裝、施工到維修皆有一貫的服務標準，因此深獲許多客戶的高度評價。



公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任

公司簡介



新竹總公司

新竹縣竹北市台元
一街5號13樓之2



台中服務據點

台中市西屯區漢口
路二段138號4F



台南服務據點

台南市善化區陽光
南一路2巷56號



海外據點

- ◆ 上海
- ◆ 廣州
- ◆ 美國
- ◆ 日本
- ◆ 新加坡



公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

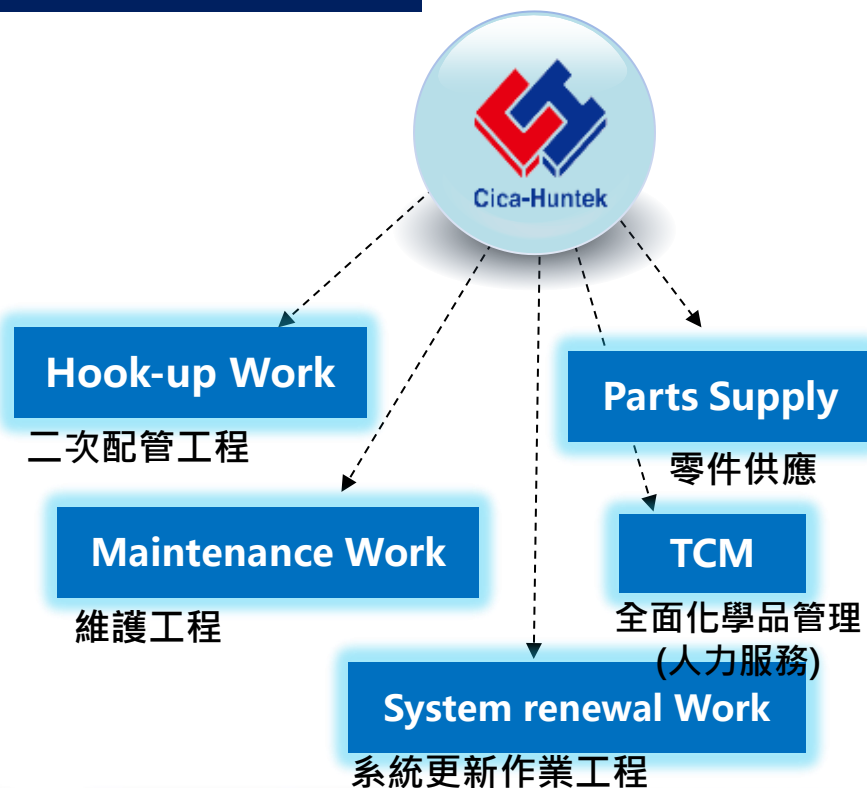
企業責任

主要產品介紹

Chemical Dispense System

化學品供應系統

- | | |
|---|--|
| 1 | Chemical dispense system(Fresh)
化學品供應系統(原液) |
| 2 | Chemical mixing system
化學品混合系統 |
| 3 | Chemical dilution system
化學品稀釋系統 |
| 4 | Waste collection system
廢液收集系統 |
| 5 | Chemical recycling system(ESG)
化學品回收系統 (ESG) |



公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

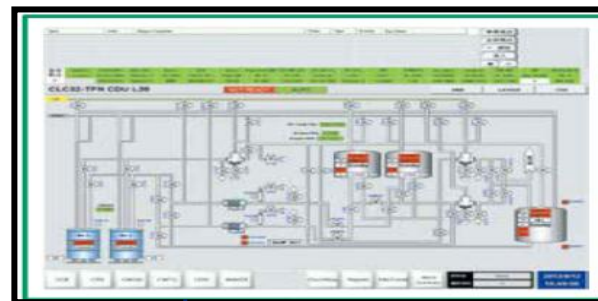
企業責任

系統整合能力



Master Control Panel

主控制盤

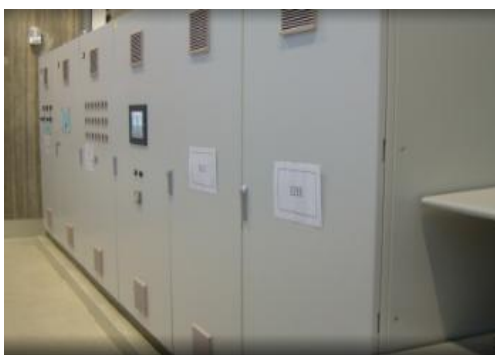
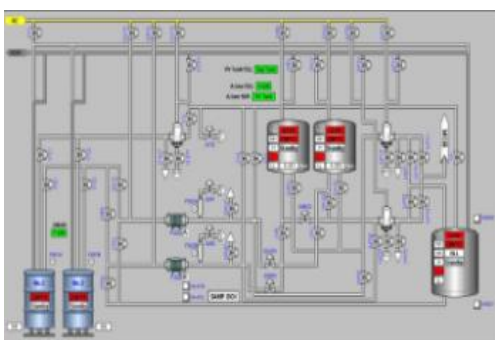


SCADA
And Monitoring
監控與資料採集 (SCADA) 與監測



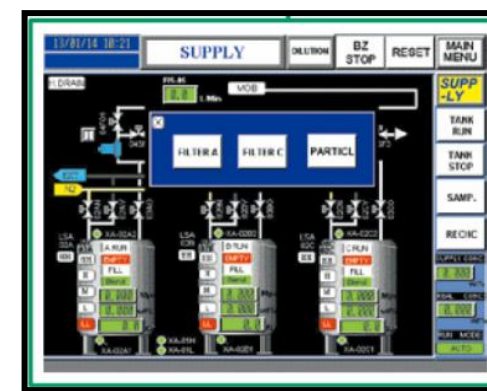
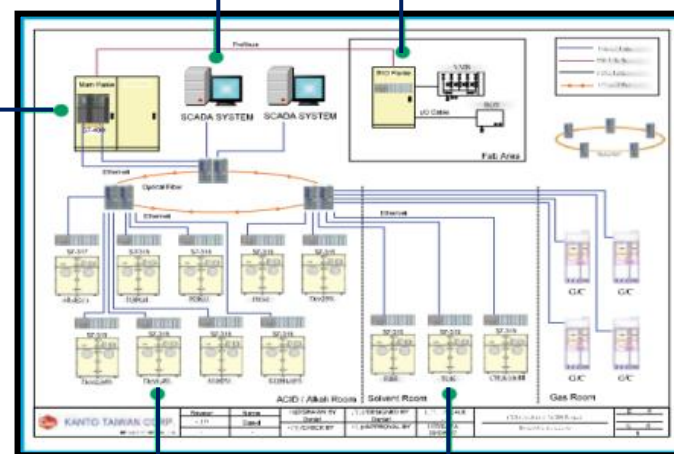
Field Control Panel

現場控制盤



Equipment

設備



人機介面

HMI

公司簡介

產品發展概述

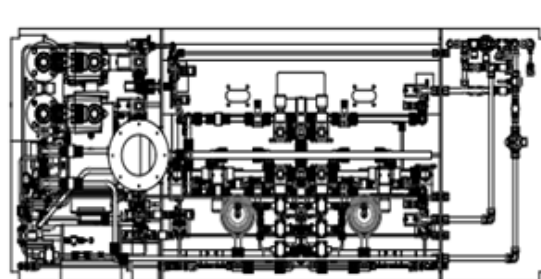
營運狀況

競爭優勢

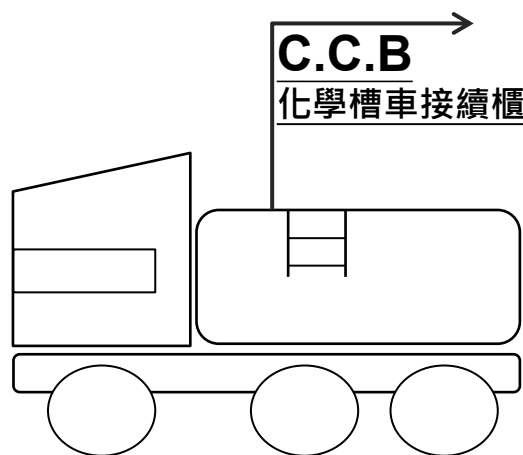
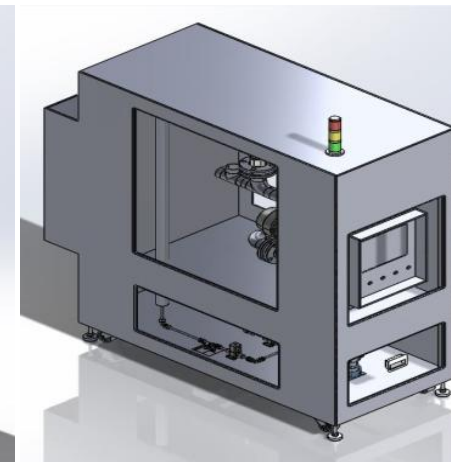
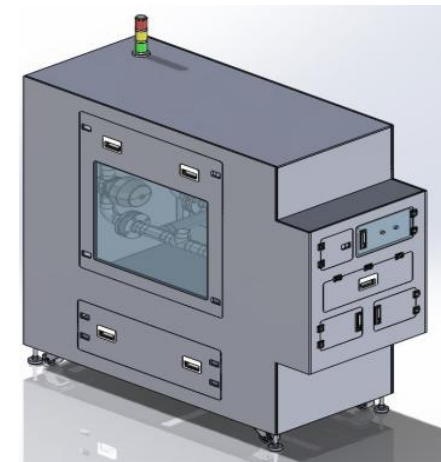
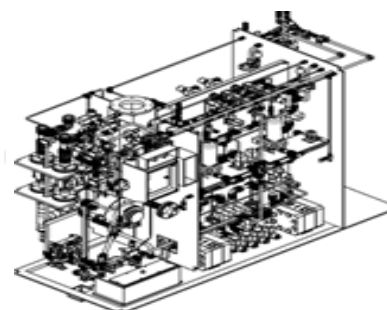
營運展望

企業責任

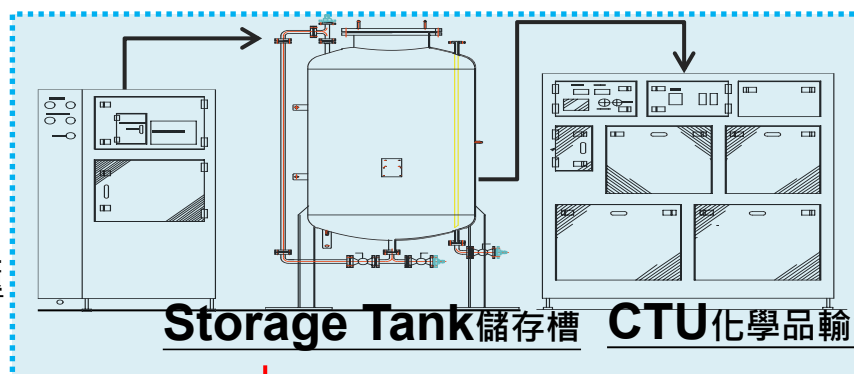
產品服務概述



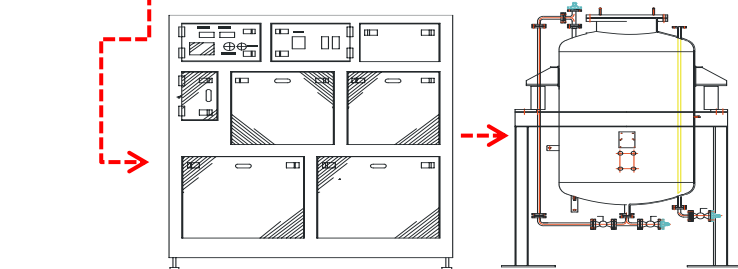
top side view 頂側視圖



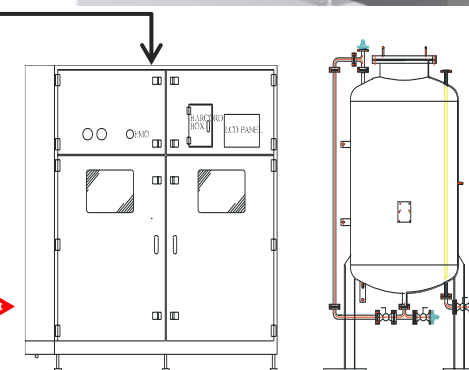
C.C.B
化學槽車接續櫃



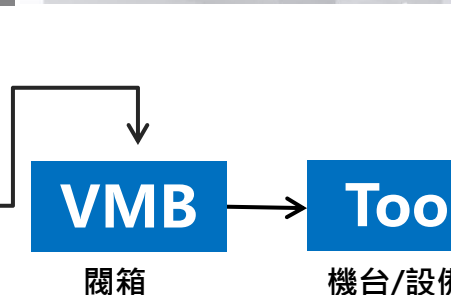
Storage Tank 儲存槽 **CTU** 化學品輸送單元



CMDU 化學品混合供應系統 **Blending Tank** 混合槽



CDU
化學品供應系統



VMB
閥箱 **Tool**
機台/設備

公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

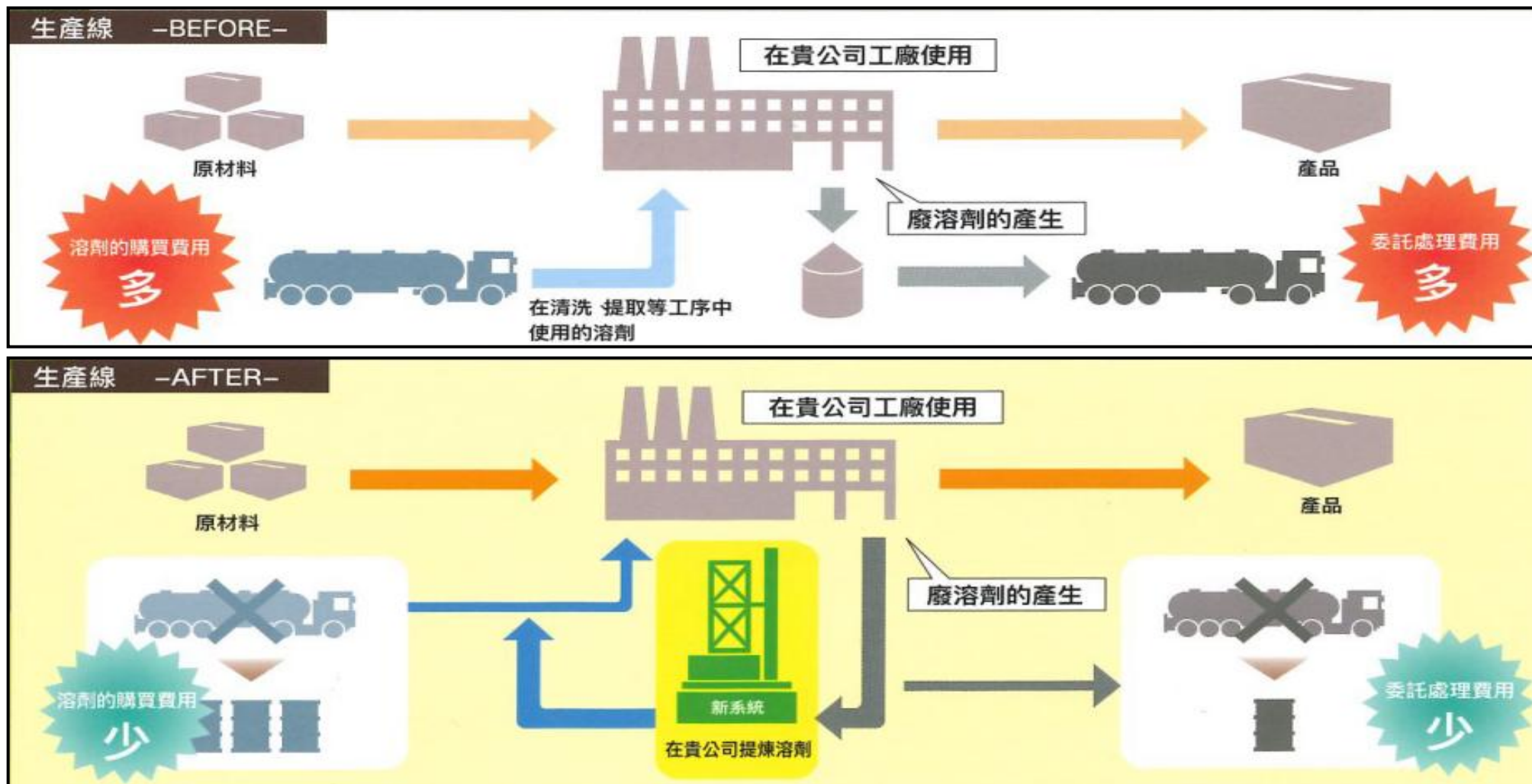
企業責任

◆ 系統特色

藉由化學品再生回收設備系統將製造半導體、FPD(Flat Panel Display)、太陽電池等中用過的化學品(廢液)以回收、蒸餾、過濾、添加化學品方式進行再生並再利用於製程中。

◆ System Features Through the chemical regeneration and recovery system, chemicals (waste liquids) used in semiconductor, FPD (Flat Panel Display), and solar cell manufacturing are collected and then treated by processes such as distillation, evaporation, filtration, and additive chemical methods. These regenerated chemicals are subsequently reused in the production process.

多樣發展-廢液處理及再回收



公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任

系統特色

- **生產線不停止**:設備運轉中仍可進行檢測。
- **可早期發現內部異常**:使用各種檢查機器確認部品內部的劣化及異常。
- **瞭解適當的更換時間**:由定期檢測而累積的Data。出現劣化傾向時可設定適當的更換時間。

多樣發展 - Tank 檢測及熱影像法

外觀目測檢視

確認是否有漏液 外表腐食或髒污等情況

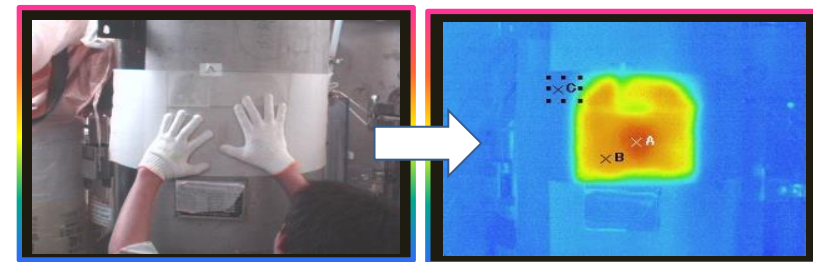
絕緣阻抗測定

探測Lining是否有藥液滲透或針孔

熱影像技術/耐震檢查

探測Lining材的剝離、浮出及大小

Lining Tank



測量紅外線放射熱能**影像化**。
解析得到的熱影像經時間變化觀察**剝離(凸起)**。

Lining材剝離處進行強制加熱時，
剝離處的**溫度**較健全處不易**下降**。

公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任

專注新產品開發 - 自動取樣機

產品功能

- 1 自動化取樣** 可以按照預設的時間間隔或條件自動地收集樣品，並將存儲在取樣瓶中。
- 2 訂取樣模式** 具有手動取樣和自動取樣模式及可自訂的參數值，能夠根據需要進行調整。
- 3 精準控制** 通過精確的控制系統，確保取樣的準確性和一致性，從而避免取樣過程中的誤差。
- 4 隨時取樣** 設計精巧，佔空間小，能夠完美解決您在實驗室和生產線上進行樣品取樣的煩惱。
- 5 監測報警** 自動取樣機可以根據預設的條件對樣品進行監測和分析，如果出現異常狀況，可以發出報警信號，提醒使用者進行相關處理。



公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任



專注新產品開發 - 抗鏽夾具

新型名稱	避免化學腐蝕的塑膠夾具	新型所屬技術領域	避免化學腐蝕的塑膠夾具
專利類	TW 111206894	專利類	202221679471.6
摘要	<p>一種避免化學腐蝕的塑膠夾具，該塑膠夾具用以固定一閥件，該塑膠夾具包含一承座，一上夾板及二組裝架，該承座包含一下夾板及二連接該下夾板兩端並相對該下夾板為彎折的支撐腿，該二組裝架組裝於上夾板的兩相對側並位於該下夾板的兩相對位置上，該二組裝架的每一具有一提供該閥件穿出的鏤空區域，該二組裝架與該上夾板、該承座之間以榫接方式固定，並共同界定出一閥安裝空間，承此本新型改善習用夾具容易受化學品影響而造成腐蝕生鏽的缺點，同時具備有方便拆裝的特性。</p>		

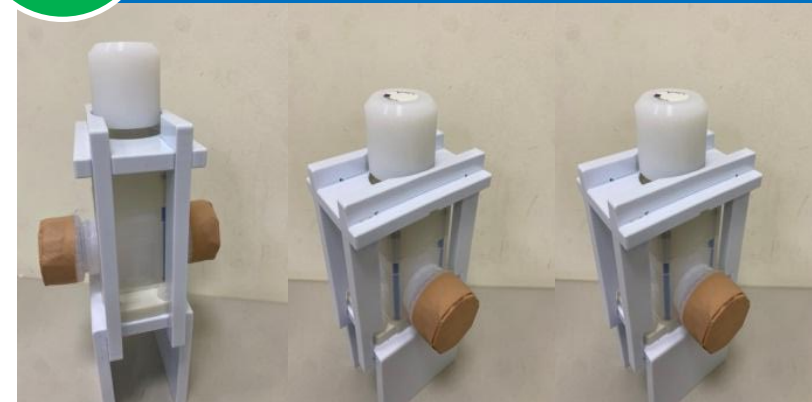
A

改善機台原閥件夾具造成之生鏽腐蝕之狀況，採用工程塑膠的材質並不會造成生鏽腐蝕而造成的影響。



B

固定方式也從螺絲改為卡榫結構方便拆裝也加強牢固。



公司簡介

產品發展概述

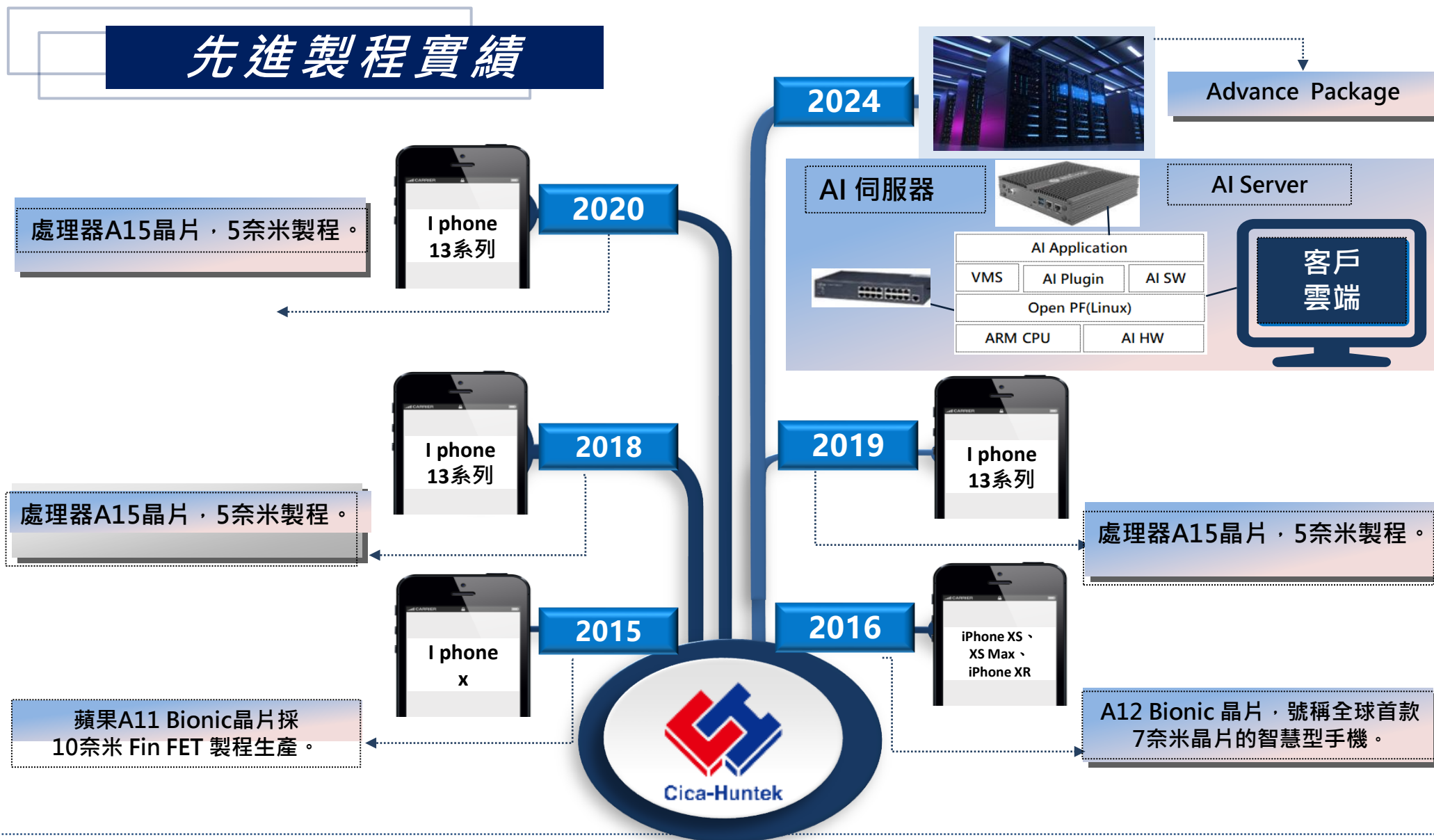
營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任

先進製程實績



公司簡介

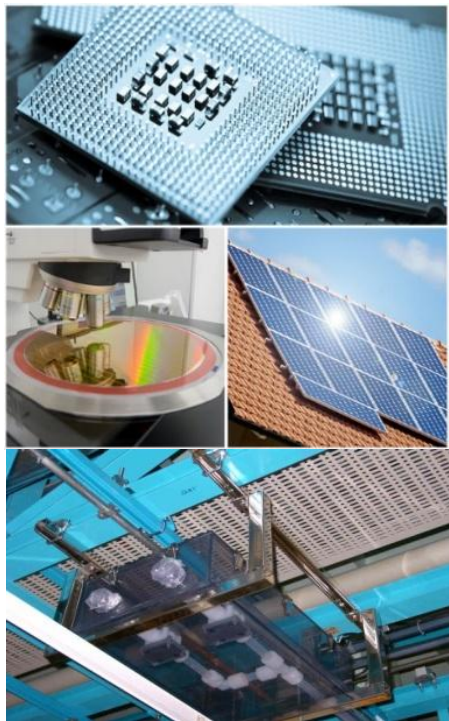
產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任



財務資訊

單位:台幣 仟元

項目	2021年	2022年	2023年	2024年	2025Q3
營業收入	943,508	1,192,086	2,807,803	3,153,687	2,789,329
營業毛利	180,899	230,458	802,125	972,761	597,933
毛利率	19%	19%	28%	31%	21%
營業利益率	11%	10%	22%	24%	14%
本期淨利	90,368	110,978	516,172	616,277	266,812
稅後淨利率	10%	9%	18%	20%	9%
每股盈餘(元)	2.84	3.36	15.64	18.68	8.09

公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

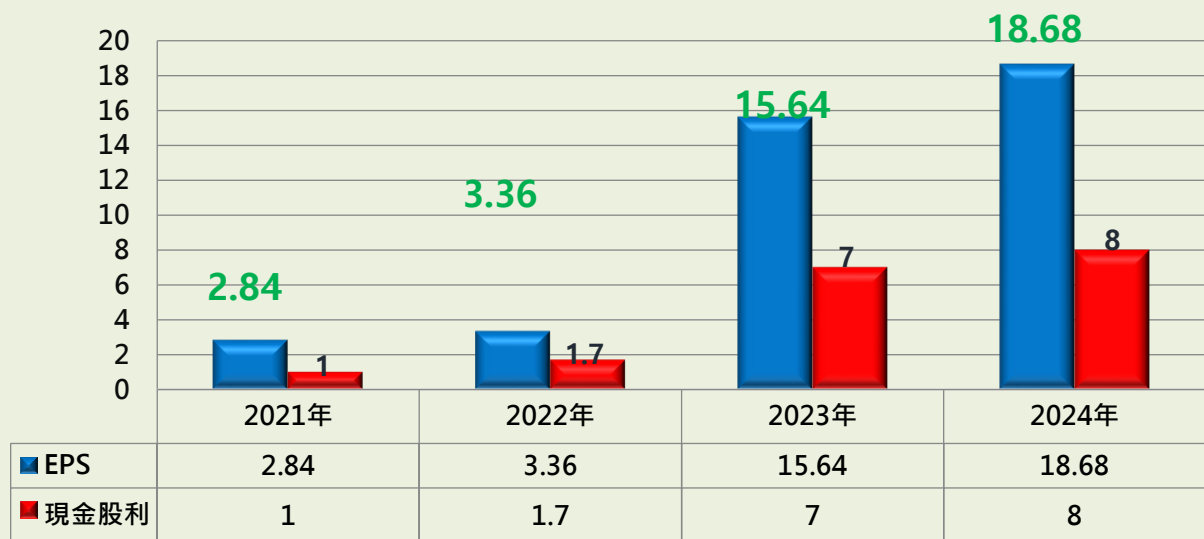
營運展望

企業責任



財務資訊

歷年EPS與股利



公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任

競爭優勢

享有先進製程業務版圖的高佔率，
同時具N5(IC),IGZO(TFT) 產業設
備製造實績。

高階設備製程製造實績，
銷售設備台數接近1000套。
(N20、N10、N7、N5)。

自有電控軟體技術核心，掌握設備
高端效能。(減低運轉風險，避免
介面上修改異常)。

展望未來

百人以上TCM團隊，
便於專案執行上人力支援。

客製化設計團隊運用3D製圖能力，
達到最佳空間規劃。

國際觀的設計理念，矽科團隊已耕
耘日本、新加坡、泰國及其他海外
區域，技術開發及新資訊交流，有
效加強專案領域的提昇。



立

足

台

灣

站

穩

亞

洲

放

眼

世

界

公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任

競爭優勢

專利技術(2020年)

輸送化學藥液的送料機構
(新型專利M605810)

2020

2023

專利技術(2021年)

漏液導引的化學藥液分閥箱
(新型專利M618324)

2021

2024

專利技術(2022年)

- 可分拆的法蘭結構 (新型專利M631256)
- 化學品供液接頭 (新型專利M632324)
- 自動取樣機 (新型專利M634295)
- 廢液溢流檢測結構及排廢裝置 (新型專利M635448)
- 承座可擺動的取樣裝置 (新型專利 M635474)
- 避免化學腐蝕的塑膠夾具 (新型專利M635652)
- 化學閥件的整合式組裝結構 (新型專利M636929)

2022

2025

年度

獲獎紀錄

2023年
5月

中華徵信所2023 TOP500中，
【專用生產機業】大型企業排名第45名。

2023年
6月

獲第20屆國家品牌玉山獎 最佳產品類。

年度

獲獎紀錄

2024年5
月

獲天下雜誌2024年《天下》兩千大調查：
■營運績效類別排名第**6**名
■製造業成長最快公司排名第**8**名。

年度

獲獎紀錄

2025年
6月

自動混酸調配機獲第22屆玉山獎最佳產品類。

2025年
7月

中華徵信所2025 top5000中，
「專用生產機業」大型企業排名第18名



公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

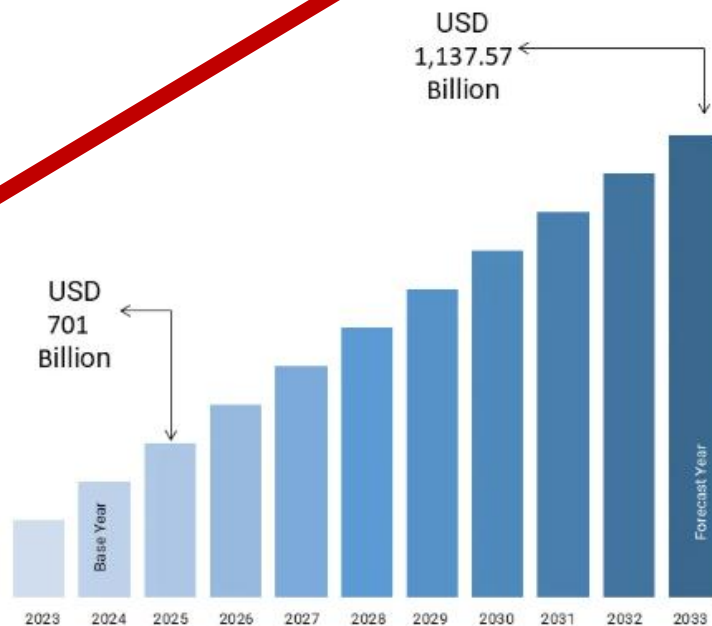
營運展望

企業責任

半導體市場展望

Global Semiconductor Market Market Size Overview

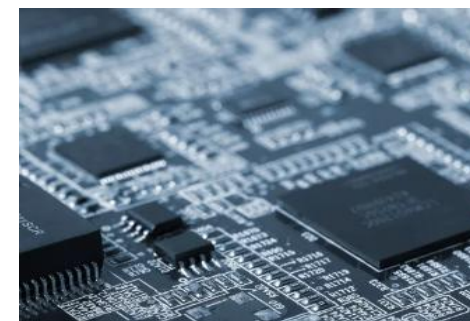
6.48 %
Global market CAGR,
2025 - 2033



www.marketdataforecast.com

Source: Market Data Forecast Analysis

資料來源：Market Data Forecast, Semiconductor Market Report. September, 2025
<https://www.marketdataforecast.com/market-reports/semiconductor-market>



圖片來源:SEMI Taiwan網站

公司簡介

產品發展概述

營運狀況

競爭優勢

營運展望

企業責任

企業責任

公司治理

- ◆ 成立永續發展委員會
- ◆ 制定永續發展實務守則
- ◆ 承諾出具2024年度永續報告書

環境

- ◆ 提倡節電政策
- ◆ 宣導減碳行動
- ◆ 啟動廢棄物管理機制

社會

- ◆ 多元、公平與共融宣言
- ◆ 員工健康管理及講座
- ◆ 響應地方捐血活動



6725



台灣矽科宏晟科技股份有限公司

上櫃前業績發表會

主辦承銷商

 台新證券